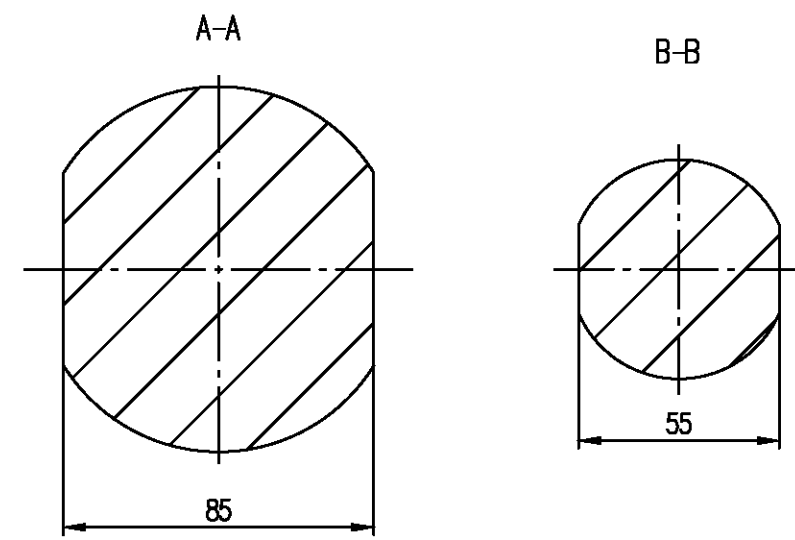
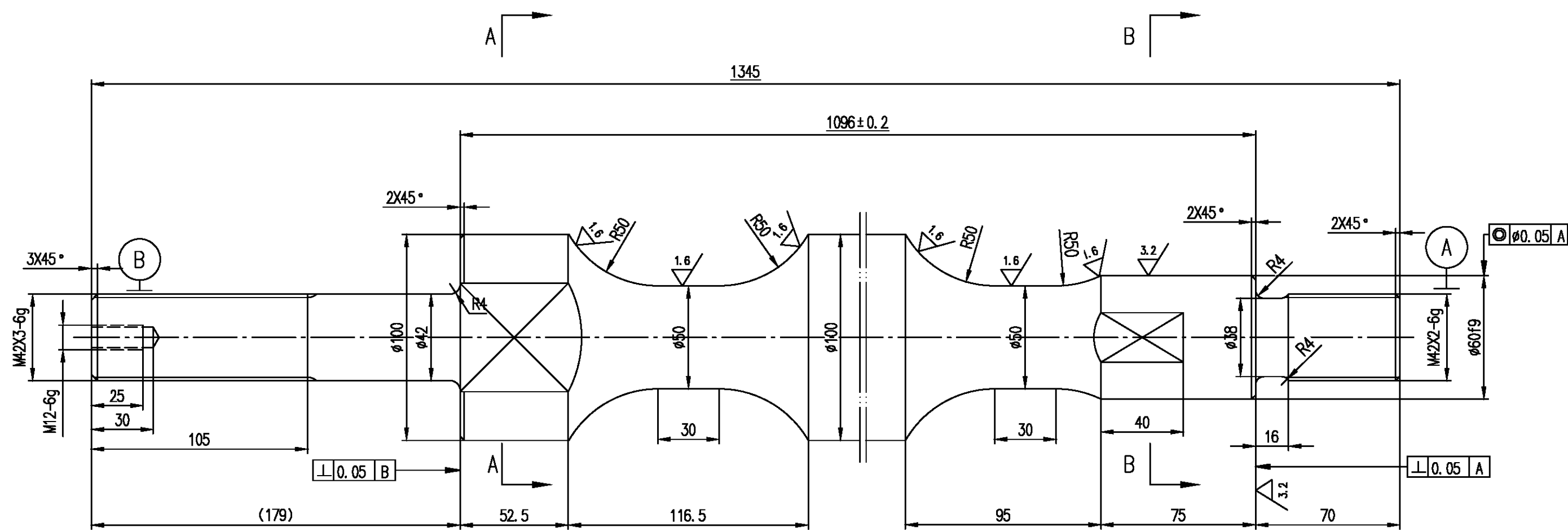


其余 6.3



技术要求
调质处理, HB260~290
 $\sigma_b = 1000 \text{ MPa}; \sigma_s = 850 \text{ MPa}$

本文件知识产权属于我公司, 未经我们书面许可, 不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。				This document is property of WISDRI and shall neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.			
证书编号: A142008293		比例		1:2		连杆	
室 审	王朝盈	王朝盈	设计阶段	施工图			
审 核	邹旭	邹旭	材 料	35CrMoV			
设 计	宁曙光	何瑞光	质 量	60 kg			
制 图	宁曙光	何瑞光	专 业	冶金设备			
中冶南方连铸技术工程有限公司							
图 号: JQG0224J0-GBS31a02.4-.4-2							
日期		2024.05	页 次	1	修改号	种类	
证书号: A142008293		有效期至 2026年12月28日		联系电话:		图 幅: 0.25 A1	

各专 业 会 签
Approved by

修改号/Rev	0	a	b	c	d	e	f
修改人/Name							
日期/Date							